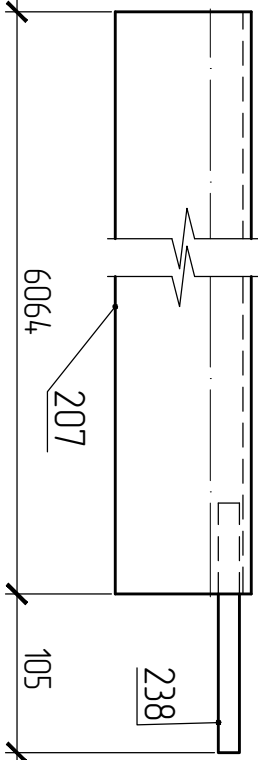
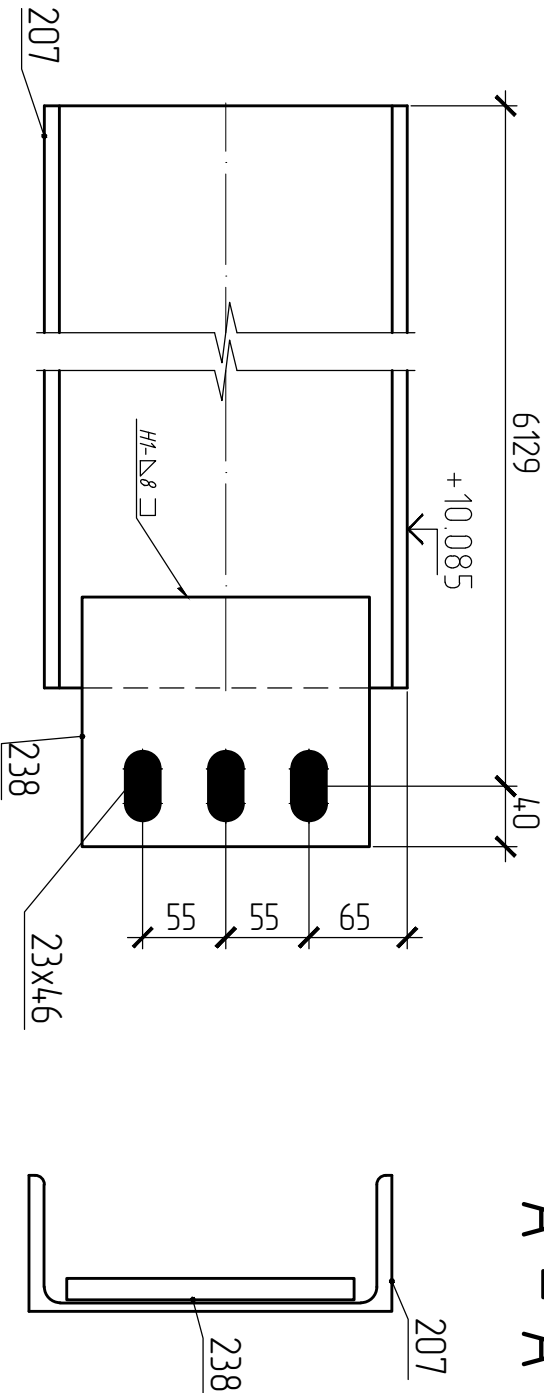


Марка Б11-2 (1 шт.)



A

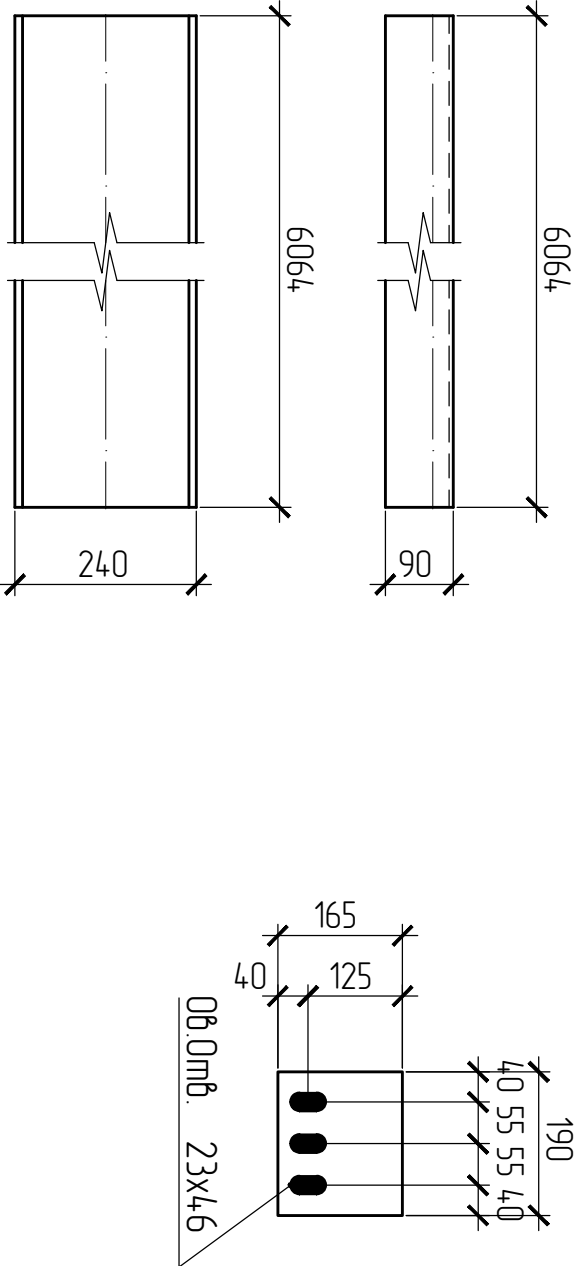
A - A



A

поз.207

поз.238



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Марка эле-мента	№ де-та-ли	Кол-во шт		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание
		м	н			Одной детали	Всех шт.	Эле-мент-ма		
Б11-2	207	1		С24П	6064	14,55	14,55		С255	
	238	1		- 165x14	190	3,4	3,4		С24,5	
Вес сборных швов						15	50			
						15	50			

ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
1-14	3,4	С24,5	
С24П	14,55	С255	
На сборные швы:		15	
Итого:	150,5		

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
Б11-2	1	150,5	150,5
Общий вес		150,5	

- Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:
- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
 - СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
 - СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
 - СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
 - 3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
 - 4. Острые кромки деталей и отверстий припускать по R=1мм.
 - 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
 - 6.Контроль сварных соединений в соответствии с РД 03.06.03, нормы по ВИК СП53-101-98 .
 - 7. Сварку производить полуавтоматом в среде углекислого газа по ГОСТ 14771-76 сварочной проволокой ГОСТ 2246-70
 - 8. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

14.7.1-КМД

ПЛОЩАДЬ ПОКРАСКИ							
Марка	Количество в модели	Площадь всех марок	Болта	Стойка	Масса	Масло	110,15
Б11-2	1	4,96	260206	260206	260206	260206	260206
Ведомость				Копировать			
Конструктор				150,8 м вл. состоящая из 7-и элементов строительства 1 этап строительства			
				Лист 156			

Инв. N подл.	Подпись и дата	Взам. инв. N